

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Características	Unidade	Valor Inferior	Valor Nominal	Valor Superior
Gramatura	g/m ²	73	81	89
Largura	m	1.33	1.40	1.47
Rendimento	m/kg	7.63	8.82	10.31
Composição	100% ALGODAO			

Comentários adicionais sobre as especificações técnicas

Largura considerada de orela a orela.

NCM

Cru	Off, Branco e Similares	Tintos	Estampados
5208.19.00	5208.29.00	5208.39.00	5208.59.90

CORTE

Tempo de descanso	Tipo de Faca	Sentido do corte	Encolhimento total após descanso
24	Vertical aço rápido	Obrigatório	---

Comentários adicionais sobre corte de peças

Sentido obrigatório devido a diferença de tonalidade na inversão dos moldes.

COSTURA

Máquina	Tipo de Ponto	Densidade do ponto - pto/cm	Tipo e Nr. Agulha	Linha		Fio	
				nº.	Composição	nº.	Composição
Caseadeira	301 + 304	123 a 152	ponta redonda levemente boleada nº N° 70/10	120	100% PES	---	
Interloque	516	4,5 a 5,5	ponta redonda levemente boleada Nº. 65/9 e 70/10	120	100% PES		100% PES
Overloque	504	4,5 a 5,5	ponta redonda levemente boleada Nº. 65/9 e 70/10	120	100% PES		100% PES
Reta Ponto Fixo	301	4,5 a 5,5 fech. 4,5 a 5,5 pesp.	ponta redonda levemente boleada Nº. 65/9 e 70/10	120	100% PES	---	

Comentários adicionais sobre costura

- Recomenda-se utilizar ponto 504 somente para costuras de acabamento (chuleado) ou juntamente com o ponto 301 para costuras de fechamento. Nos caseados recomenda-se utilizar entretela compatível para evitar fios puxados.

ESTABILIDADE DIMENSIONAL

Encolhimento após lavagem manual e secagem na horizontal (%)	Comprimento (%)	Largura (%)
	10	6

Comentários adicionais sobre estabilidade dimensional

Não recomendamos secagem em máquina.

Não deixar a roupa suja junta em local fechado por muito tempo.

Sempre manter separadas em local fresco e arejado.

Separar por cores claras e escuras. Usar sabão neutro. Não torcer.

MODO DE LAVAGEM

 - somente a mão - temperatura máxima de 40°C	 - não alvejar não branquear	 - não secar em tambor	 - secagem na horizontal	 - temperatura máxima da base do ferro a 110°C vapor pode causar danos irreversíveis	 - limpeza a seco profissional em tetracloroetileno e todos os solventes listados para o símbolo F - processo suave
--	---	--	--	---	--

Nota - Tamanho mínimo 16mm² de área, a partir de 4 mm de altura, com igual destaque, facilmente legíveis e claramente visíveis.

A área referida é obtida através de medição das extremidades dos símbolos, onde estas formem um quadrado imaginário de 16 mm².

Os símbolos devem aparecer na seguinte ordem: lavagem, alvejamento, secagem, passadoria e limpeza seco profissional.

ARMAZENAMENTO

- Não bater as pontas do tecido (não bater de topo).
- Manter a embalagem das peças até o seu uso final.
- Deve ser sempre mantida a identificação das peças.
- Os rolos de tecido não devem ser armazenados expostos a luz.
- Separar por lote.

OBSERVAÇÕES GERAIS

- Retirar o excesso de água sem torcer.
- Passar com tecido protetor para evitar marcas de costura e brilho na passadoria.
- O modo de lavagem é realizado sobre o tecido, porém após o tecido confeccionado deve ser avaliado (aspecto da roupa, utilização de outros tecidos, utilização de entretelas, etc.).
- Tomar cuidado com o contato do tecido com superfícies abrasivas, pode puxar fio.
- Não misturar lotes.
- Serão aceitas reclamações no período de 15 dias após a data de emissão da Nota Fiscal.
- Todos os testes citados acima foram realizados através de normas NBR, ISO, AATCC e/ou normas internas.

Elaborado por Sara Almeida: Qualidade / Kalimo
Aprovado por Murilo Garcia: Responsável Técnico