

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Características	Unidade	Valor Inferior	Valor Nominal	Valor Superior
Gramatura	g/m²	72	80	88
Largura	m	1.38	1.45	1.52
Rendimento	m/kg	7.46	8.62	10.08
Composição	57% POLIAMIDA 43% VISCOSE			

Comentários adicionais sobre as especificações técnicas

Largura considerada de orela a orela.

NCM

Cru	Off, Branco e Similares	Tintos	Estampados
5407.91.00	5407.91.00	5407.92.00	5407.94.00

CORTE

Tempo de descanso	Tipo de Faca	Sentido do corte	Encolhimento total após descanso
6	Vertical aço rápido	Obrigatório	Máximo 0,5%

Comentários adicionais sobre corte de peças

Recomenda-se dar piques para facilitar o processo de enfesto

Enfestar de forma adequada para que as folhas não sofram tensões, evitando enfestar mais

De 100 folhas ou conforme espessura do tecido e altura da faca.

COSTURA

Máquina	Tipo de Ponto	Densidade do ponto - pto/cm	Tipo e Nr. Agulha	Linha		Fio	
				nº.	Composição	nº.	Composição
Interloque	516	4,5 a 5,5	P. redonda levemente boleada Nº. 65 e 70	120	100% PES ou Mista (aprox. 60%PES 40%CO)		100% PES ou Mista (aprox. 60%PES 40%CO)
Overloque	504	4,5 a 5,5	P. redonda levemente boleada Nº. 65 e 70	Nº. 120	100% PES ou Mista (aprox. 60%PES 40%CO)		100% PES
Reta Ponto Fixo	301	4,5 a 5,5 fech. 4,5 a 5,5 pesp.	P. redonda levemente boleada Nº. 65 e 70	120	100% PES ou Mista (aprox. 60%PES 40%CO)	-	-

Comentários adicionais sobre costura

- Utilizar o ponto 504 somente para costuras de acabamento (chuleados) ou juntamente com o ponto 301 (costuras de fecha

- Artigo esgarça com ou sem interferência da costura no sentido do urdume quando sofre tração.

Recomendado para peças amplas e que não sofram tração neste sentido.

-Também recomendado para peças confeccionadas no viés.

ESTABILIDADE DIMENSIONAL

Encolhimento após lavagem em máquina e secagem na horizontal (%)	Comprimento (%)	Largura (%)
	6	4

Comentários adicionais sobre estabilidade dimensional

Não recomendamos secagem em máquina.

Não deixar a roupa suja junta em local fechado por muito tempo.

Sempre manter separadas em local fresco e arejado.

Separar por cores claras e escuras. Usar sabão neutro. Não torcer.

MODO DE LAVAGEM

 - temperatura máxima de lavagem 40°C - processo muito suave	 - não alvejar não branquear	 - não secar em tambor	 - secagem na horizontal	 - temperatura máxima da base do ferro a 110°C vapor pode causar danos irreversíveis	 - limpeza a seco profissional em tetracloretileno e todos os solventes listados para o símbolo F - processo suave
---	---	--	--	---	---

Nota - Tamanho mínimo 16mm² de área, a partir de 4 mm de altura, com igual destaque, facilmente legíveis e claramente visíveis.

A área referida é obtida através de medição das extremidades dos símbolos, onde estas formem um quadrado imaginário de 16mm².

Os símbolos devem aparecer na seguinte ordem: lavagem, alvejamento, secagem, passadoria e limpeza seco profissional.

ARMAZENAMENTO

- Não bater as pontas do tecido (não bater de topo).
- Manter a embalagem das peças até o seu uso final.
- Deve ser sempre mantida a identificação das peças.
- Os rolos de tecido não devem ser armazenados expostos a luz.
- Separar por lote.

OBSERVAÇÕES GERAIS

- Retirar o excesso de água sem torcer.
- Passar com tecido protetor sobre o artigo, para evitar marcas de costuras e brilho na passadoria.
- O modo de lavagem é realizado sobre o tecido, porém após o tecido confeccionado deve ser avaliado (aspecto da roupa, utilização de outros tecidos, utilização de entretelas, etc).
- Tomar cuidado com o contato do tecido com superfícies abrasivas, pode puxar fio.
- Não misturar lotes.
- Serão aceitas reclamações no período de 15 dias após a data de emissão da Nota Fiscal.
- Todos os testes citados acima foram realizados através de normas NBR, ISO, AATCC e/ou normas internas.



T90 NOBLESS SATIN

REVISÃO N.1 21/03/2022

Elaborado por Eliovalda Souza: Qualidade / Kalimo
Aprovado por Murilo Garcia: Responsável Técnico