

KALIMO^{lab}

5053 WISH LAB SOUL MODAL

17/03/2022

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

| Características | Unidade | Valor Inferior | Valor Nominal | Valor Superior |
|-----------------|-----------------------|----------------|---------------|----------------|
| Gramatura | g/m ² | 135 | 150 | 165 |
| Largura | m | 1.38 | 1.45 | 1.52 |
| Rendimento | m/kg | 3.98 | 4.60 | 5.38 |
| Composição | 96% MODAL 4% ELASTANO | | | |

Comentários adicionais sobre as especificações técnicas

Largura considerada de orela a orela.

TEMPO DE DESCANSO 48 HORAS.

NCM

| Cru | Off, Branco e Similares | Tintos | Estampados |
|------------|-------------------------|------------|------------|
| 6006.41.00 | 6006.41.00 | 6006.42.00 | 6006.44.00 |

ESTABILIDADE DIMENSIONAL

| Encolhimento após lavagem em máquina e secagem na horizontal (%) | Comprimento (%) | Largura (%) |
|--|-----------------|-------------|
| | 12 | 8 |

Comentários adicionais sobre estabilidade dimensional

O valor de encolhimento é uma média entre os lotes produzidos, podendo sofrer alterações.

Não deixar a roupa suja junta em local fechado por muito tempo, sempre manter separadas em local fresco e arejado.

Separar por cores claras e escuras. Usar sabão neutro. Não torcer.

MODO DE LAVAGEM

| | | | | | |
|---|---|--|--|---|--|
|  - temperatura máxima de lavagem 40°C - processo muito suave |  - não alvejar não branquear |  - não secar em tambor |  - secagem na horizontal |  - temperatura máxima da base do ferro a 110°C vapor pode causar danos irreversíveis |  - limpeza a seco profissional em tetracloroetileno e todos os solventes listados para o símbolo F - processo suave |
|---|---|--|--|---|--|

Nota - Tamanho mínimo 16mm² de área, a partir de 4 mm de altura, com igual destaque, facilmente legíveis e claramente visíveis.

A área referida é obtida através de medição das extremidades dos símbolos, onde estas formem um quadrado imaginário de 16mm².

Os símbolos devem aparecer na seguinte ordem: lavagem, alvejamento, secagem, passadoria e limpeza seco profissional.

ARMAZENAMENTO

- Não bater as pontas do tecido (não bater de topo).
- Manter a embalagem das peças até o seu uso final.
- Deve ser sempre mantida a identificação das peças.
- Os rolos de tecido não devem ser armazenados expostos a luz.
- Separar por lote.

OBSERVAÇÕES GERAIS

- Cores neon apresentam baixa solidez a luz e a lavagem, não deve ser misturado com outras cores e/ou tecido na mesma peça, deve ser lavado separadamente.
- Retirar o excesso de água sem torcer, artigo amarrota com facilidade.
- Passar com tecido protetor sobre o artigo, para evitar marcas de costuras e brilho na passadoria.
- O modo de lavagem é realizado sobre o tecido, porém após o tecido confeccionado deve ser avaliado (aspecto da roupa, utilização de outros tecidos, utilização de entreteias, etc).
- Tomar cuidado com o contato do tecido com superfícies abrasivas, pode puxar fio.
- Não misturar lotes.
- Serão aceitas reclamações no período de 15 dias após a data de emissão da Nota Fiscal.
- Todos os testes citados acima foram realizados através de normas NBR, ISO, AATCC, e/ou normas internas.
- É imprescindível informar no pedido de compra, a intenção de misturar cores claras e escuras na mesma peça.
- É recomendado realizar testes de solidez antes do corte se for misturar cores claras e escuras na mesma peça.

Elaborado por Sara Almeida: Qualidade / Kalimo
Aprovado por Murilo Garcia: Responsável Técnico