

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Características	Unidade	Valor Inferior	Valor Nominal	Valor Superior
Gramatura liso	g/m ²	216	240	264
Gramatura estampado convencional e estampado digital	g/m ²	187	208	229
Largura liso	m	1.52	1.60	1.68
Largura estampado convencional e estampado digital	m	1.57	1.65	1.73
Rendimento liso	m/kg	2.25	2.60	3.05
Rendimento estampado convencional e estampado digital	m/kg	2.52	2.91	3.41
Composição	100% VISCOSE			

Certificações



Comentários adicionais sobre as especificações técnicas

Largura considerada de orela a orela.

TEMPO DE DESCANSO 48 HORAS.

ARTIGO SUJEITO A APRESENTAR ENCHARUTAMENTO.

ARTIGO SUJEITO A APRESENTAR BARRAMENTO.

NCM

Cru	Off, Branco e Similares	Tintos	Estampados
6006.41.00	6006.41.00	6006.42.00	6006.44.00

CORTE

Tempo de descanso	Tipo de Faca	Sentido do corte	Encolhimento total após descanso
48	Vertical aço rápido	Obrigatório	-2,6% no comprimento

Comentários adicionais sobre corte de peças

Quando encaixadas, a parte do molde invertida ocorre diferença de tonalidade.

Enfestar de forma adequada para que as folhas não sofram tensões, evitando enfestar

Mais de 100 folhas ou conforme espessura do tecido e altura da faca.

COSTURA

Máquina	Tipo de Ponto	Densidade do ponto - pto/cm	Tipo e Nr. Agulha	Linha		Fio	
				nº.	Composição	nº.	Composição
Galoneira	406	4,5 a 5,5	P. bola fina Nº 65/9 e 70/10	120	100% PES		100% PES ou 100% PA
Overloque	504	4,5 a 5,5	P. bola fina Nº 65/9 e 70/10	120	100% PES		100% PES ou 100% PA
Overloque Ponto Cadeia	514	4,5 a 5,5	P. bola fina Nº 65/9 e 70/10	120	100% PES		100% PES / 100% PA
Reta Ponto Fixo	301	4,5 a 5,5 fech. 4,5 a 5,5 pesp.	P. bola fina Nº 65/9 e 70/10	120	100% PES	---	

Comentários adicionais sobre costura

- Utilizar ponto 301 no sentido da carreira somente em pequenas áreas ou sobre Aviamentos/costuras que travem o alongamento da malha.
- Recomenda-se trabalhar com velocidades das máquinas reduzidas, podem Ocorrer quebras constantes de agulhas e falhas no ponto.
- Evitar desmanchar as costuras, artigo fica com marcas de agulha.

ESTABILIDADE DIMENSIONAL

Encolhimento após lavagem em máquina e secagem na horizontal (%)	Comprimento (%)	Largura (%)
	12	12

Comentários adicionais sobre estabilidade dimensional

O valor de encolhimento é uma média entre os lotes produzidos, podendo sofrer alterações. Não deixar a roupa suja junta em local fechado por muito tempo, sempre manter separadas em local fresco e arejado. Separar por cores claras e escuras. Usar sabão neutro. Não torcer. Artigo sujeito a encolhimento de até 12%.

MODO DE LAVAGEM

					
- temperatura máxima de lavagem 30°C - processo muito suave	- não alvejar não branquear	- não secar em tambor	- secagem na horizontal	- temperatura máxima da base do ferro a 110°C vapor pode causar danos irreversíveis	- limpeza a seco profissional em tetracloroetileno e todos os solventes listados para o símbolo F - processo suave

Nota - Tamanho mínimo 16mm² de área, a partir de 4 mm de altura, com igual destaque, facilmente legíveis e claramente visíveis. A área referida é obtida através de medição das extremidades dos símbolos, onde estas formem um quadrado imaginário de 16mm². Os símbolos devem aparecer na seguinte ordem: lavagem, alveamento, secagem, passadoria e limpeza seco profissional.

ARMAZENAMENTO

- Não bater as pontas do tecido (não bater de topo).
- Manter a embalagem das peças até o seu uso final.
- Deve ser sempre mantida a identificação das peças.
- Os rolos de tecido não devem ser armazenados expostos a luz.
- Separar por lote.

OBSERVAÇÕES GERAIS

- Cores neon apresentam baixa solidez a luz e a lavagem, não deve ser misturado com outras cores e/ou tecido na mesma peça, deve ser lavado separadamente.
- Retirar o excesso de água sem torcer, artigo amarrota com facilidade.
- Passar com tecido protetor sobre o artigo, para evitar marcas de costuras e brilho na passadoria.
- O modo de lavagem é realizado sobre o tecido, porém após o tecido confeccionado deve ser avaliado (aspecto da roupa, utilização de outros tecidos, utilização de entretelas, etc).
- Tomar cuidado com o contato do tecido com superfícies abrasivas, pode puxar fio.
- Não misturar lotes.
- Serão aceitas reclamações no período de 15 dias após a data de emissão da Nota Fiscal.
- Todos os testes citados acima foram realizados através de normas NBR, ISO, AATCC, e/ou normas internas.
- É imprescindível informar no pedido de compra, a intenção de misturar cores claras e escuras na mesma peça.
- É recomendado realizar testes de solidez antes do corte se for misturar cores claras e escuras na mesma peça.

Elaborado por Sara Almeida: Qualidade / Kalimo
Aprovado por Murilo Garcia: Responsável Técnico